

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие люка замерного требованиям ТУ 28.99.39-003-25510452-2021 при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки предприятием-изготовителем.

10.3 Назначенный срок службы – 15 лет.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

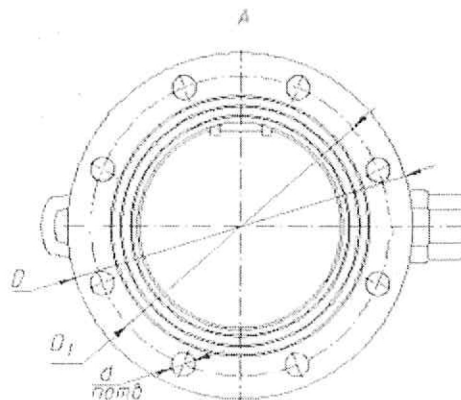
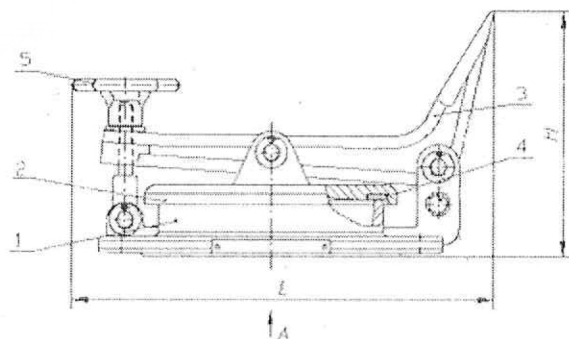
Люк замерный ЛЗ-150 У1*

заводской номер № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ТУ 28.99.39-003-25510452-2021 и признан годным к эксплуатации.

М. П.

Дата выпуска _____

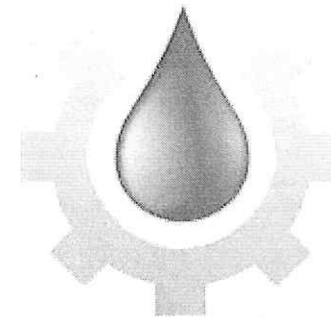
Начальник ОТК _____



- 1 – корпус, 2 – крышка, 3 – педаль,
4 – прокладка, 5 – откидной болт с гайкой
Рисунок 1 – Общий вид люка замерного

Код ОКПД2 28.99.39.190

EAC



Люк замерный ЛЗ-150 У1

Паспорт

ЛЗ-150 У1 ПС

Паспорт является основным эксплуатационным документом, предназначенным для ознакомления с устройством изделия, использованием по назначению, техническим обслуживанием, хранением и транспортированием. Паспорт совмещен с руководством по эксплуатации и содержит все необходимые разделы.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Основные сведения об изделии

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования» № RU Д-РУ.РА01.В.56180/21.
Срок действия декларации с 19.08.2021 до 03.08.2026 включительно.

1.2 Назначение

1.2.1 Люки замерные ЛЗ-80 и ЛЗ-150 предназначены для отбора пробы и замера уровня нефтепродуктов в резервуарах нефтебаз и АЗС.

1.2.2 По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды люки изготавливаются в исполнениях У (умеренный климат) и УХЛ, ХЛ (умеренный и холодный, холодный климат с нижним пределом температуры эксплуатации до минус 60°C) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

1.2.3 Пример обозначения изделия:

ЛЗ-150 У1 ТУ 28.99.39-003-25510452-2021, где

ЛЗ – люк замерный;

150 – условный проход, мм;

У1 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150.

1.2.4 Материальное исполнение основных деталей (корпус, крышка, рычаг) – алюминиевый сплав; материальное исполнение осей – углеродистая сталь.

1.2.5 Фланцы корпусов изделий соответствуют ГОСТ 33259-2015: DN80 и DN150; PN0,6; ряд 1; исполнение уплотнительной поверхности – В.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры люков (рисунок 1) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметров		ЛЗ-80	ЛЗ-150
Условный проход (диаметр горловины) DN, мм		80	150
Габаритные размеры, мм, не более:	диаметр, D	185	260
	ширина, L	220	335
	высота, H	116	185
Присоединительные размеры, мм:	D	185	260
	D ₁	150	225
	d	18	18
	n	4	8
Масса (нетто), кг, не более		1,2	2,5

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплектность поставки изделия входят:

- люк замерный – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Люк замерный состоит из корпуса 1, крышки 2, педали 3, прокладки 4 и откидного болта с гайкой 5 (рисунок 1).

4.2 Корпус 1 в нижней части имеет фланец, которым он устанавливается на фланец монтажного патрубка резервуара через прокладку. В проушине корпуса устанавливается рычаг, на котором установлена крышка 2 с уплотнением, обеспечивающим герметичность в закрытом состоянии. Фиксация крышки в закрытом положении осуществляется гайкой откидного болта.

4.3 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном паспорте.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1 Перед установкой люка замерного необходимо:

- проверить правильность установки и сохранность прокладки;
- при необходимости очистить от загрязнений поверхность присоединяемого фланца и горловины;

– установить люк на фланец резервуара и зафиксировать крепежными изделиями.

5.2 Для отбора пробы необходимо:

- отвернуть гайку-барашек на 4-6 оборотов;
- освободить рычаг, откинув болт с гайкой;
- нажать на педаль рычага 3, открыть крышку;
- после отбора пробы закрыть крышку и завернуть гайку-барашек до упора.

6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Все работы по обслуживанию и ремонту люка замерного должны проводиться с учетом требований Федеральных норм и правил для отрасли, а также внутренних нормативных документов эксплуатирующей организации.

6.2 Запрещается проводить техническое обслуживание люка замерного при осуществлении технологических операций.

6.3 При монтаже, техническом обслуживании и демонтаже необходимо использовать искробезопасный инструмент.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 При эксплуатации производить осмотр деталей люка замерного в следующие сроки:

- а) при положительной температуре окружающего воздуха – не менее одного раза в месяц;
- б) при отрицательной температуре окружающего воздуха – не менее одного раза в две недели.

7.2 При профилактических осмотрах детали необходимо промыть бензином, растворителем и продуть сжатым воздухом для снятия смолистых отложений и пыли.

7.3 Подвижные соединения и резьбу смазывать ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.

8 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ И ХРАНЕНИИ

8.1 Вариант временной защиты – ВЗ-Ю. Вариант внутренней упаковки – ВУ-5 ГОСТ 9.014-78. Категория упаковки КУ-1 ГОСТ 23170-78.

8.2 Условия хранения изделия должны соответствовать группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

8.3 Консервация изделия и применяемые для этого материалы обеспечивают защиту от коррозии. Срок сохраняемости в заводской упаковке не менее 3-х лет.

9 СВЕДЕНИЯ О ПРИОБРЕТЕНИИ